**У**ДК 621.503.55 **Утверждаю** 

Группа Э23

Технический директор

ОАО «Щербинский

лифтостроительный завод»

Радин Ю.В.

# ГРУЗОВЗВЕШИВАЮЩЕЕ УСТРОЙСТВО

# «EKOMASS»

РУКОВОДСТВО ПО УСТАНОВКЕ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

ЕМРЦ.930580.001 РЭ

Согласовано

Технический директор

ООО ОКБ «Электромашприбор»

Крупкин А.Л.

Согласовано

Главный конструктор ОАО «Щербинский

лифтостроительный завод»

Павлов С.В.

Заместитель начальника ОНТ ОАО

«Щербинский

лифтостроительный завод»

Бараускас Е.С.

Москва 2014 г.

	СОДЕРЖАНИЕ	
мен.		Лист
Перв. примен	1 Введение	3
Перв	2 Общие указания	3
	3 Указание мер безопасности	4
	4 Устройство и принцип действия изделия	3
	5 Установка, подключение, проверка работоспос	обности и 6
	подготовка к работе	
Š.	6 Техническое обслуживание	8
Справ.	7 Правила хранения и транспортирования	8
	8 Возможные неисправности и методы их устранения	я 9
і дата		
Подп. и		
ĬĬ		
.6л.		
Инв. № дубл.		
Инв.		
Взам. инв. №		
Взам		
Подп. и дата		
0дп. 1	ЕМРЦ.9305	80 001 P'3
	Изм Лист № докум. Подп. Дата	00.001 1 <i>J</i>
дл.	Разраб. Бриллианто Трил	Лит. Лист Листов
№ подл.	Т. контр. Кирпичнико EkoMass	2 15
Инв.	Н. контр. Казанский Руководство по эксплуатации	
		1

## 1 ВВЕДЕНИЕ

Настоящее руководство содержит указания по установке, подключению, пуску и техническому обслуживанию грузовзвешивающего устройства «EKOMASS» EMPЦ.930580.001

Назначение — данное устройство предназначено для постоянного и непрерывного измерения нагрузки на пол кабины лифта и подачи сигнала о перегрузке в соответствии с предварительной настройкой.

## Устройство содержит:

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

- **тензометрические датчики EkoLoadCell** (ЕМРЦ.873161.001) (4 шт.), датчики монтируются между полом кабины и подкабинной рамой;
- контролер EkoMass (ЕМРЦ.873160.001) (1 шт.) для индикации и измерения нагрузки представляет собой электронный блок, который имеет три программируемых выхода.

## 2 ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

- 2.1 После вскрытия упаковки проверить комплектность устройства и убедиться в отсутствии механических повреждений.
- 2.2. Не прилагать чрезмерных усилий при затягивании винтов терминальных зажимов. Усилие не должно превышать 10 кг. Не пользоваться не исправным инструментом.
  - 2.3 Условия эксплуатации УХЛ4 по ГОСТ 15150-69.
- 2.4 Условия хранения и транспортирования группа 2 (C) по ГОСТ 15150-69.

	·			·
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

#### 3 УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

- 3.1 При установке, подключении и эксплуатации устройства необходимо соблюдать правила техники безопасности.
- 3.2 Все работы должны выполняться персоналом, имеющим допуск к этим работам.
- 3.3. Перед началом работы внимательно прочитайте данное руководство.

# 4 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ ИЗДЕЛИЯ

- 4.1 Технические характеристики
- 4.1.1 Электрические:

Подп. и дата

Взам. инв. № | Инв. № дубл.

Подп. и дата

1. Напряжение питания	$\sim$ 220 v ± 10 %
2. Число каналов регистрации груза	3

- 3. Возможность программирования каналов по весовой нагрузке есть
- 3. Номинальная нагрузка на контакты исполнительных реле ~250 V 5A
- 5. Максимальная нагрузка  $\sim 250 \text{ V } 10 \text{A}$
- 6. Количество разрядов индикатора 4
- 7. Погрешность измерения  $\pm 10 \ {
  m KF}$
- 8. Звуковой сигнал нажатия кнопок ввода данных есть
- 9. Потребляемая мощность 2 Вт

#### 4.1.2. Климатические:

Степень зашиты от внешних воздействий

IEC60529 (DIN 40050, ΓΟCT 14254-96) IP 20

Диапазон температур 0 ... +55°C

Влажность 15 ... 95 %

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

#### 4.1.3. Механические:

Длина кабеля 3,0 м

Масса (датчиков, включая кабель и электронный блок) 3,4 кг

Размеры электронного блока **EkoMass** 165мм х 80мм х 36мм

Размеры одного датчика **EkoLoadCell** 135мм х 130мм х 165мм

4.1.4 Электромагнитная совместимость

Устройство удовлетворяет требованиям: ГОСТ Р 51318.11-2006

ГОСТ Р 51317.3.2-2006

## 4.2 Устройство содержит:

- **тензометрические датчики EkoLoadCell** (4 штуки –грузоподъемностью до 800 кг, суммарная грузоподъёмность 3200 кг), датчики монтируются между полом кабины и подкабинной рамой;
- контролер EkoMass для индикации и измерения нагрузки представляет собой электронный блок, который имеет три программируемых выхода
- 4.3 Устройство подключается к цепям питания ~220 В 50 Гц (входы 1, 3 разъема XP1), к датчикам (входы 3,4 разъема XP2 и XP6), питание датчиков (входы 2,5 разъема XP2 и XP6). О наличии питания сигнализирует информация на четырехразрядном семисегментном индикаторе на лицевой панели блока электронного. Подключение датчиков к блоку электронному производится в соответствии со схемой рис.2. Разъемы XP2 и XP6 идентичны, поэтому порядок и положение подключаемых разъемов датчиков в разъемы XP2 и XP6 не важны.
- 4.4 Комплект для контроля перегрузки лифта устанавливается на пассажирские, больничные, грузовые и специальные лифты грузоподъёмностью 240; 300; 350 (360); 400; 500; 630;800; 1000; 1250; 1600 кг, а также на специальные лифты, изготовляемые по индивидуальным проектам.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	

Подп. и дата

Взам. инв. № | Инв. № дубл.

Подп. и дата

ЕМРЦ.930580.001 РЭ

4.6 Комплект для контроля перегрузки лифта обеспечивает выдачу релейных сигналов ("сухой контакт" Н3/HP) о весе груза, находящегося в кабине лифта.

Внешний вид лицевой панели электронного блока изображен на рис 1.

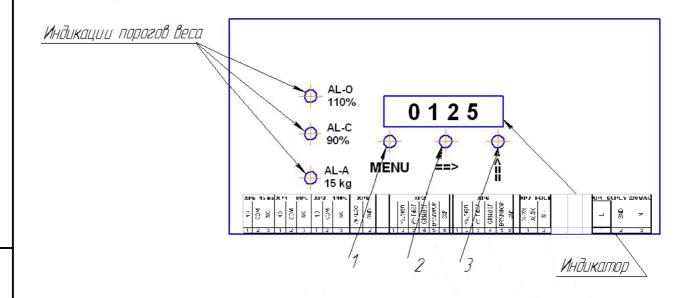


Рис 1. Лицевая панель электронного блока.

Кнопка 1 --- МЕНЮ / SAVE

Кнопка 2 --- ВВОД / ENTER

Кнопка 3 --- ВЫБОР/ ↑

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

II.	Лист	No warene	Потт	Пото
ИЗМ	ЛИСТ	№ докум.	Подп.	Дата

- 4.7 Вес кабины лифта с пассажирами воспринимается датчиками веса, преобразуется в электрический сигнал и передаётся для обработки в электронный блок. Из измеренного веса кабины с грузом вычитается вес пустой кабины и результат сравнивается с тремя пороговыми значениями.
- 1. AL-A минимальная грузоподъёмность лифта.
- 2. AL-C номинальная грузоподъёмность лифта.
- 3. АL-О перевес грузоподъёмности лифта.

При достижении какого-либо порога соответствующее ему реле замыкается/размыкается ( в зависимости от схемы подключения к станции) с одновременным включением соответствующего светодиода. Пустой кабине соответствуют все три замкнутых/разомкнутых контакта реле, а перегруженной кабине - три разомкнутых/замкнутых. Блок-схема электрических соединений приведена на рис. 2.

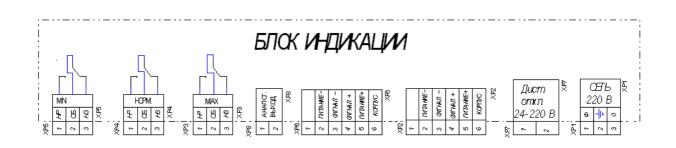


Рис 2

					Г
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

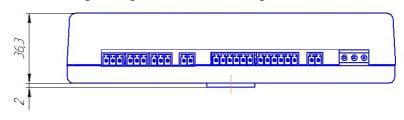
- 4.7 В устройстве реализован алгоритм динамической компенсации дрейфа веса кабины лифта, происходящего из-за различных внешних факторов, в том числе, и, из-за забытых или умышленно оставленных в лифте вещей. Логика работы алгоритма следующая:
  4.7.1 если устройство откалибровано под известный вес кабины, то в пределах от первого порога AL-A (15 кг.) до максимальной загрузки обнуление не происходит;
  - 4.7.2 если значение, по какой либо причине, стало отрицательным, то через 2 мин происходит безусловное обнуление;
  - 4.7.3 в случае дрейфа веса до 15 кг. в положительную сторону через 10 мин произойдет безусловное обнуление.

Инв. № дубл. Взам. инв. № Подп. и дата Инв. № подп. Пист ЕМРЦ.930580.001 РЭ Изм Лист № докум. Подп. Дата

# 5 УСТАНОВКА, ПОДКЛЮЧЕНИЕ, ПРОВЕРКА РАБОТОСПОСОБНОСТИ И ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

#### 5.1 Установка.

Габаритные и установочные размеры показаны на рис. 3 и 4.



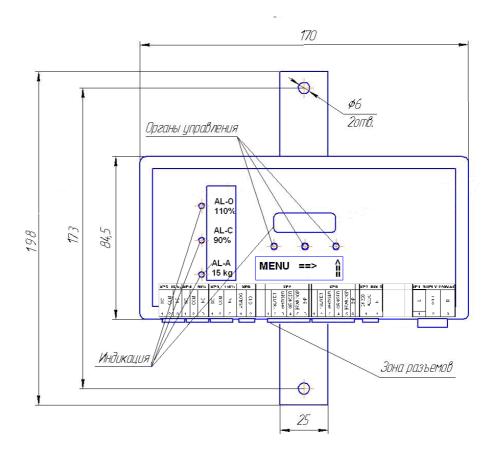


Рис. 3 Габаритные и установочные размеры устройства

ΧP	5	15 I	kg	ΧP	1	90%	ХP	3	110%	Х	P8			XI	P2					XP	6			XP7 I	HOLD		KP1 S	UPLY 2	20VAC
ON.	MOD	JA CIA	NC	ON	WOO	NC	ON	COM	NC	ANALOG	GND		YeLOMEJI	<b>УМТ/БЕЛ</b>	GRNBELL	BRWN/KOP	ЭКР		Үе∟ИКЕЛ	<b>МНТ/БЕЛ</b>	GRNBER	BRWN/KOP	æ	24-220 AC/DC	- N		Γ	GND	Z
1	2	: 3	3	1	2	3	1	2	3	1	2	1	2	3	4	5	6	1	2	3	4	5	6	1	2		1	2	3

Рис. 4 Обозначение контактов подсоединения

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

5.1.2.1 После подключения в сеть переменного тока напряжением 220 вольт устройство готово к программированию.

На плате конторолера находятся четырехразрядный индикатор и три кнопки, при помощи которых реализуется программирование.

Кнопкой **MENU** ( **MEHO** ) переводим устройство в режим записи значения веса пустой кабины. При этом на дисплее отображается сообщение **CErO**.

Нажатием кнопки **ENTER** ( **BXO**Д ) производится запись значения веса пустой кабины. Индикатор должен показать четыре нуля (0000) . Нажатием кнопки **MENU** запускается десятисекундный обратный отсчёт времени .

- 5.1.2.2 По истечению времени , дисплей на лицевой панели устройства отображает сообщение **CAL**. Кнопкой **ENTER** переходим в запись численного значения веса , под который будет калиброваться устройство . Мигающий разряд индикатора является активным и его значение можно увеличить с помощью кнопки ↑ . Переход к следующему разряду нажатие **ENTER** .Загружаем известным грузом кабину лифта и нажимаем кнопку **MEHU** . Начинается десятисекундный обратный отсчёт . По истечению отведённого времени на дисплее появится надпись **LIFT** . Таким образом можно произвести калибровку по двум точкам --- весу пустой кабины и известному грузу .
- 5.1.2.3 Индикация дисплея слова LIFT приглашает режим программирования пороговых значений. Нажатием **ENTER** входим надпись U . Это пользовательские настройки параметров порогов. Нажимаем **MEHU**, на дисплее появляется первый регулируемый порог **AL** – **O**. Прозвучит длительный сигнал . Это значение перегрузки лифта 110 % . Активный разряд мигает, кнопкой 1 изменяем число. Кнопкой **ENTER** выбираем другой разряд и так далее.

Нажимаем кнопку **MENU** , прозвучит длительный сигнал и появится надпись AL-C . Это порог номинальной загрузки  $90\,\%$  лифтоподъёмности . Так же как и предыдущий ( AL-O ) программируем значение .

					Г
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

нв. № подп.

В конце вводим **MENU**, прозвучит сигнал и появится AL - A. Это порог минимальной грузоподъёмности ( 15 кг ). Его так же можно выставить . По окончанию нажимаем **MENU**, звучит длительный сигнал . Появляется надпить dAC. На этом пользовательские установки выполнены .

- 5.1.2.4 Для удобства пользователя и сокращения времени на программирование можно воспользоваться заводскими пред установками . Для этого из надписи **LIFT** нажимаем **ENTER** и кнопкой ↑ выбираем значение номинальной грузоподъемности лифта 1600, 1275, 1000, 630, 400 или 320 кг и нажатием кнопки **MENU** выходим из под меню **LIFT**. Пороговые значения AL-O, AL-C и AL-A для выбранной грузоподъемности лифта будут установлены автоматически
- 5.1.2.5 Надпись на дисплее **d AC** это вход в режим изменения масштаба усиления для **аналогового выхода**. По умолчанию выставлен 1000, что соответствует пересчёту 100 кг. ---- 1 вольт, 1000 кг. ---- 10 вольт соответственно. Сигнал с аналогового выхода снимается с разъёма **XP-8** и используется для работы станций управления лифтом и метрологии.
- 5.1.2.6 Разъём подключения **XP-7 HOLD** предназначен для восприятия сигналов переменного или постоянного тока от 24 220 вольт от некоторых стаций управления лифтом . При подаче этого потенциала работа грузовзвещивающего устройства блокируется на время его присутствия . Используется некоторыми станциями .

#### 5.2 Сообщения об ошибках

Электронный блок отслеживает ход программирования, и в случае не корректно введенных данных, реагирует выдачей на индикатор сообщений об ошибке:

					ſ
	·				
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	

Подп. и дата

Взам. инв. № | Инв. № дубл.

Подп. и дата

№ подл.

**Err1** --- датчики не подключены, нет надежного контакта или обрыв провода от датчиков , значение  $A \coprod \Pi < 10$  единиц .

Err2 --- ошибка калибровки 0000. Перекалибровать устройство.

Err3 --- неправильно введены значения порогов (должно выполняться условие

AL-O > AL-C > AL-A). Проверить и записать верные значения.

**Err4** --- ошибка записи значений калибровки в энергонезависимую память контроллера. По данной ошибке обращаться в сервисный центр .

Err 5 --- невозможно отобразить вес ( вес > 9999 ) . Ошибка возможна при неправильной калибровке или сбое датчика .

## 5.3 Демонтаж.

Демонтаж допускается проводить в любой последовательности и любым способом, не приводящим к повреждению. Допускается повторная установка и эксплуатация устройства.

# 5.3 Проверка работоспособности.

5.3.1 После калибровки проверить, чтобы масса отображаемая на индикаторе электронного блока, совпадала с массой находящейся в лифте.

5.4 Подготовка к работе.

- 5.4.1 Устройство готово к работе через 30 секунд после подачи питания .
- 5.4.2 Для обеспечения стабильности метрологических характеристик устройство прогревают в течении 5 мин.
  - 5.5 Особенности работы устройства.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	

#### 6 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- 6.1 Периодичность технического обслуживания определяется периодичностью обслуживания, установленной для НКУ лифта, и заключается в проверке технического состояния и устранения возможных неисправностей устройства.
- 6.2 Внеочередное техническое обслуживание проводится в случае затруднения определения причин срабатывания, а также при явных неисправностях устройства.
- 6.3 Порядок проверки технического состояния и технического обслуживания устройства.
  - 6.3.1 Убедитесь в том, что электронный блок жестко закреплен.
  - 6.3.2 Убедитесь в том, что датчики жестко закреплены под кабиной лифта.
- 6.3.3 Проверьте надежность крепления проводов в винтовых зажимах подёргиванием, при необходимости подтяните винты.
  - 6.3.4 Проверьте правильность срабатывания устройства согласно п. 5.3.
- 6.4 Ремонт устройства может производиться только в аттестованных ООО «Электролифткомплект» представительствах.

#### 7. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ

7.1 Условия хранения и транспортирования в упаковке изготовителя должно соответствовать группе 2 (С) по ГОСТ 15150-69, при отсутствии в воздухе кислотных, щелочных и других агрессивных примесей.

Изм Лист № докум. Подп. Дата

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

ЕМРЦ.930580.001 РЭ

Лист

Срок хранения в упаковке предприятия-изготовителя не более трех лет со дня изготовления устройства.

7.2 Устройство в упаковке предприятия-изготовителя допускается транспортировать любым видом транспорта (кроме морского) в крытых транспортных средствах (ж/д вагонах, автомашинах, контейнерах), а также в герметичных и отапливаемых отсеках самолетов.

# 8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА.

Предприятие изготовитель гарантирует соответствие каждого выпускаемого устройства всем требованиям ПУЭ и ПБ 10-558-03 и техническим условиям в течение 12 месяцев эксплуатации.

Предприятие изготовитель обязано в течение 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию безвозмездно ремонтировать устройство, вплоть до замены устройства в целом, если оно за

этот срок выйдет из строя или его характеристики окажутся ниже норм соответствующих стандартов и ТУ.

Безвозмездный ремонт или замена производится при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации, транспортирования и хранения.

Гарантийный срок продляется на время от подачи рекламации до введения устройства в эксплуатацию силами изготовителя.

По всем вопросам неисправности изделия обращаться:

ООО «Электролифткомплект»

Подп. и дата

Взам. инв. № | Инв. № дубл.

Подп. и дата

Адрес: г. Зеленоград, ул. Заводская, д. 1-Б стр. 4

телефон/Факс: :+7 499 732 0040

E-mail: kinetik@yandex.ru www.kinetik.ru

-					
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	

