



ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ТЕХОБСЛУЖИВАНИЮ

MR 17 – 21 – 26 - 35

SICOR S.p.A.

Head Office and Production Center
Viale Caproni 15 (Zona industriale) 38068 Rovereto (TN) Italy
Tel. +39 0464 484111 Fax +39 0464 484100
www.sicor-spa.it info@sicor-spa.it
Production Center of Bologna
Via Paolo Nanni Costa 14 40133 Bologna Italy
info.bo@sicor-spa.it

Содержание

| | |
|---|----|
| § 1 – Сертификат поставки..... | 2 |
| § 2 – Идентификация лебедки..... | 3 |
| § 3 – Гарантия | 4 |
| § 4 – Общие данные, касающиеся поставки | 5 |
| § 5 – Меры безопасности | 6 |
| § 6 – Технические характеристики | 10 |
| § 7 – Транспортировка лебедки | 11 |
| § 8 – Указания по установке..... | 14 |
| § 9 – Смазка лебедок | 15 |
| § 10 – Электрические соединения | 17 |
| § 11 – Запуск лебедки | 18 |
| § 12 – Техобслуживание..... | 20 |
| § 13 – Примечания..... | 24 |

§ 1 – Сертификат поставки

Уважаемый заказчик:

Лебедки фирмы SICOR произведены в соответствии с директивой EEC89/392 и соответствующих модификаций. Они выполнены также в соответствии с нормами EN292/1/2 и EN81.

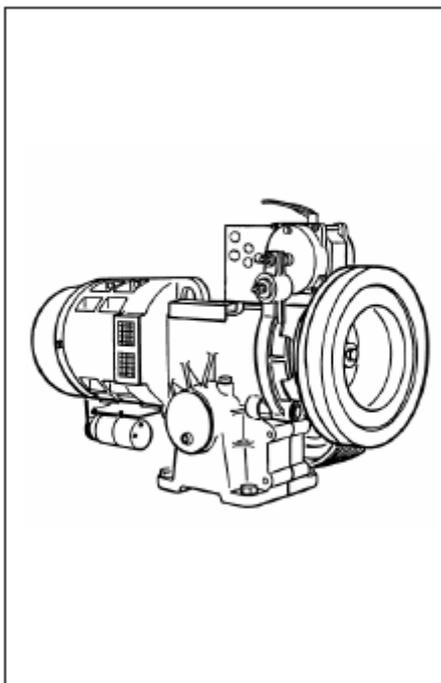
В результате, при использовании лебедок в соответствии с указаниями данной инструкции и при содержании всех систем безопасности лебедки в рабочем состоянии, лебедки SICOR не представляют опасности для лиц осуществляющих установку или техобслуживание.

Данный документ свидетельствует о рабочем состоянии систем безопасности при отгрузке машины, наличии инструкции в комплекте поставки лебедки и определяет ответственность лица, осуществляющего установку лебедки, за выполнение всех требований содержащихся в инструкции.

SICOR не несет никакой ответственности за повреждение вызванное модификацией, вмешательством в конструктивное исполнение лебедки и любыми другими действиями входящими в противоречие с информацией /указаниями данными в этой инструкции либо указаниями в других документах.

Фирма SICOR S.p.A благодарит вас за приобретение ее продукции и убеждена в том, что вы реализуете все характеристики заложенные в лебедке.

SICOR S.p.A.



§ 2 – Идентификация лебедки

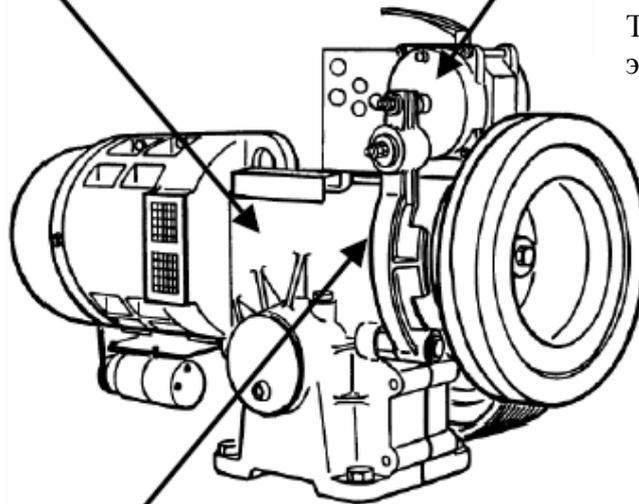
При обращении на фирму SICOR или ее сервисные центры, по вопросам касающимся работы лебедки, обязательно укажите ее серийный номер. Этот номер и идентификационные данные лебедки можно прочитать на металлической табличке, установленной на машине, как показано на рисунке.

Табличка мотора

| | | | |
|---|--------|--------------|-------------------|
| 3-MOTOR NR 747618 | | INSL. CL. F | |
| TYPE MD18MC208L150830050T | | | |
| 9.0 | / 2.25 | kW | LIFT 30+10% |
| 1370 | / 900 | r/min | 0.74 / 0.51 COS φ |
| 380 | V | Y / Y | 26 / 16 A 50 Hz |
| 220 | V | D / D | 45 / 28 A |
| | | E09310G03 50 | |
| | | COS φ | |
| F = 150/240 3/15 1/10+1/60 1/2 | | | |
| G 750Min Ext 0000799 0.30m3/min 1/10 1/15 1/20 1/30 | | | |


SICOR s.p.a.
 SOCIETA' INDUSTRIALE COSTRUZIONE RIDUTTORI
 Magnet Tipo
 Matricola N°
 V A W
 ROVERETO (TN) ITALY - Tel. +39 - 0464404111 - Fax +39 - 0464404100

Табличка тормозного электромагнита



Табличка лебедки


SICOR s.p.a.
 SOCIETA' INDUSTRIALE COSTRUZIONE RIDUTTORI
 Argano tipo
 Matricola Nr.
 Rapp. Rid.
 Olio lit.
 ROVERETO (TN) ITALY - Tel. +39 - 0464404111 - Fax +39 - 0464404100

§ 3 – Гарантия

3.1 – При отсутствии в контрактах других условий, данная гарантия распространяется на следующие случаи:

3.1a – Гарантия на продукцию SICOR действительна в течение одного года с момента отгрузки. Во время гарантийного срока, SICOR должна бесплатно заменять компоненты признанные дефектными.

3.1b – Компонент может считаться дефектным только, если это признает фирма SICOR.

3.1c – Компонент, который нужно отремонтировать или заменить по гарантийным обязательствам, должен быть направлен фирме SICOR с предварительной оплатой всех отгрузочных и таможенных издержек.

3.1d – Запрос фирме SICOR об оказании сервисного обслуживания должен быть осуществлен заказчиком в письменном виде. Заказчик оплачивает при этом все соответствующие затраты (стоимость ремонта, командировочные и т.д.).

3.2 – Данная гарантия теряет силу при возникновении одного из следующих обстоятельств:

3.2.1 – При изменении компонента, на который распространяется гарантия.

3.2.2 При использовании лебедки в каком-либо применении без предварительного письменного согласия фирмы SICOR.

3.2.3 – При использовании лебедки с отклонениями от назначения, для которого она была изготовлена, как указано в техническом руководстве и данной Инструкции по эксплуатации и техобслуживанию.

3.2.4 – При отсутствии идентификационных табличек или невозможности идентифицировать лебедку.

3.3 – При отсутствии включения в гарантийные обязательства таких компонентов, подверженных естественному износу, как: тормозные накладки, роликовые подшипники, обмотки электрических соединений.

3.4 – Данная гарантия не включает в себя компенсацию затрат на отгрузку или за время простоя.

3.5 – Порядок подачи рекламаций во время гарантийного срока:

3.5.1 – Все рекламации должны направляться на фирму SICOR в письменном виде (либо по факсу) в течение 8 дней со дня обнаружения соответствующего дефекта.

3.5.2 – SICOR должен подтвердить письменно (или по факсу) возможность осуществления ремонтных работ заказчиком с сохранением гарантии, либо SICOR направляет для выполнения ремонта свой собственный технический персонал.

3.5.3 – Любой дефектный материал замененный заказчиком должен оставаться в распоряжении фирмы SICOR в течение 30 дней для возможности осуществления проверки; либо материал должен быть отослан фирме SICOR, если она потребует этого в письменном виде.

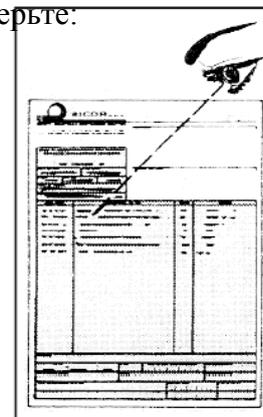
3.5.4 – Не принимаются во внимание никакие рекламации, если произведенные ремонтные работы не были предварительно согласованы с SICOR в письменном виде.

3.5.5 - В любом случае, полный комплект фотографий с изображением выполненных ремонтных работ должен быть направлен фирме SICOR. Это нужно не только для регистрации процедуры ремонта, но также и для возможности фирме SICOR устранить проблему и улучшить качество и надежность своих лебедок.

§ 4 – Общие данные, касающиеся поставки

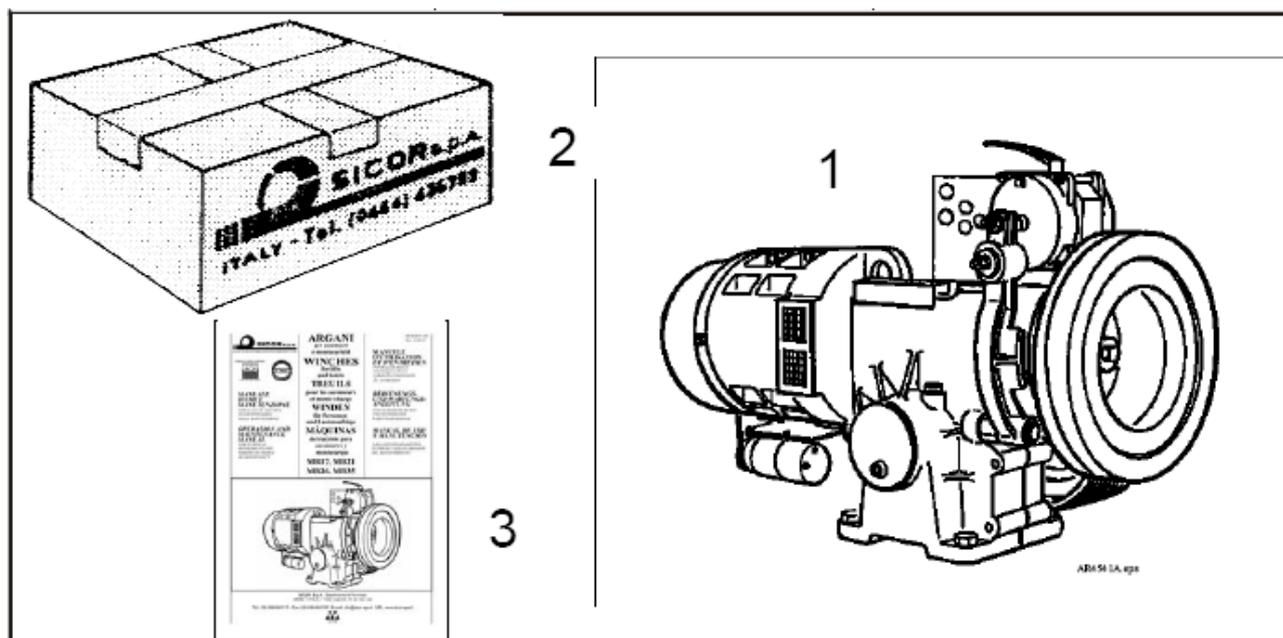
Лебедка фирмы SICOR поставляется в деревянной упаковке, ящике или на поддоне закрытой целлофаном. В любом случае, после получения лебедки проверьте:

- Отсутствие повреждения упаковки;
- Соответствие отгрузки заказу (проверьте упаковочный лист);
- Отсутствие видимых повреждений на лебедке либо ее аксессуарах.



В случае повреждения или отсутствия материала, немедленно пошлите подробное сообщение фирме SICOR или ее Агенту.

Поставка инструмента или запчастей для замены осуществляется в отдельной упаковке.



| Позиция | Описание материалов |
|---------|---|
| 1 | Лебедка вместе с аксессуарами указанными в заказе |
| 2 | Комплект заменяемых частей в ящике (при заказе) |
| 3 | Инструкция по эксплуатации |

§ 5 – Меры безопасности

Определенные предупреждения в данной Инструкции по эксплуатации и техобслуживанию сопровождаются символом расположенным рядом. Этот символ сопровождается следующими словами:



ОПАСНО или **ВНИМАНИЕ**

В соответствии с директивами ЕЕС77/576 и 79/640, а также стандарта UNI 7544, которые соотносятся с итальянским законодательным Декретом 524 от 8 июня 1982 г., символ имеет следующее значение:



ОПАСНО

Указывает на состояние мгновенной опасности, которая при ее игнорировании вызовет серьезное травмирование либо смерть.



ВНИМАНИЕ

Указывает на потенциально возможное опасное состояние, которое при его игнорировании может вызвать серьезное травмирование либо смерть.

ПРИ НАЛИЧИИ ЭТИХ ПРЕДУПРЕДИТЕЛЬНЫХ НАДПИСЕЙ, ПРОДОЛЖАЙТЕ РАБОТУ С КРАЙНЕЙ ОСТОРОЖНОСТЬЮ.

Следующие слова также являются предупредительными:

Важно

Хотя это слово не связано с символом предупреждения, тем не менее оно указывает на опасную ситуацию.

Примечание

В общем, это слово относится к различным методам работы, другой лебедке, другим использованием или вариантам.

Совет

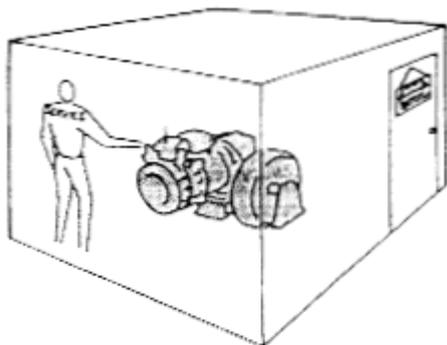
Это слово относится к методу работы, который был проверен в лабораториях фирмы SICOR

ОПРЕДЕЛЕНИЯ:

- Монтажник и/или рабочий осуществляющий техобслуживание:

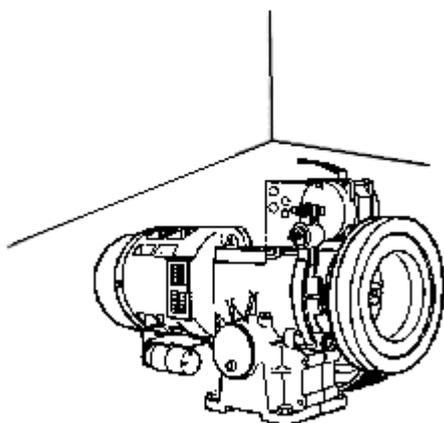
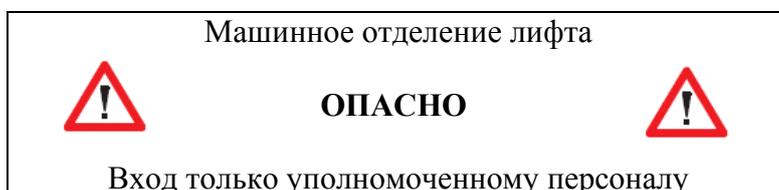
Квалифицированный рабочий, признанный таковым заказчиком, и уполномоченный им осуществлять монтаж и техобслуживание.

§ 5 – Меры безопасности

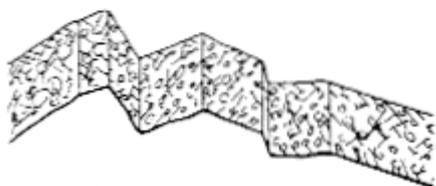


ВНИМАНИЕ

Лебедка ДОЛЖНА быть установлена в помещении закрывающемся на замок и ключ. Доступ в это помещение должен иметь только квалифицированный рабочий, осуществляющий техобслуживание, уполномоченный заказчиком. Как минимум, должна быть закреплена табличка на двери, обеспечивающей доступ в это помещение:



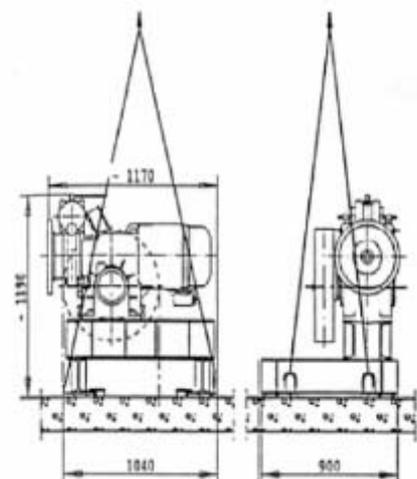
Монтажник или рабочий, осуществляющий техобслуживание, должен избегать опасностей, связанных с работой лебедки, и должен прочитать и понять меры безопасности, содержащиеся в этой инструкции.



До установки лебедки, заказчик должен убедиться в соответствии плиты пола, опорных систем для движущихся грузов и самой лебедки запасом прочности. Также, заказчик ДОЛЖЕН соблюдать расстояние от стен либо других машин, которое определено в директивах или стандартах, которые применяются в стране, где устанавливается лебедка.

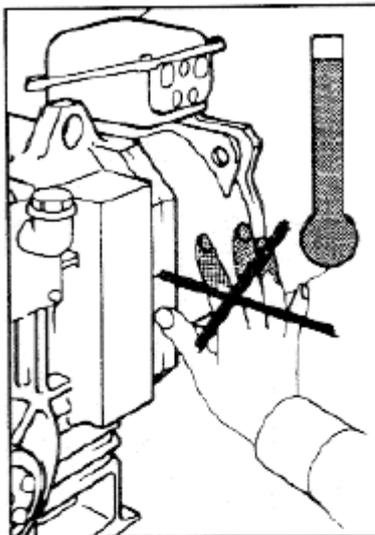
ПОДЪЕМ ЛЕБЕДКИ

Для перемещения лебедки (см. также § 7 – Транспортировка лебедки), соедините систему подъема подвешенного типа с рым-болтом на лебедке, либо используйте вилочный погрузчик соответствующей грузоподъемности. Поднимите лебедку максимум на 30 см от пола и медленно переместите ее. В любом случае, места строповки поднимаемой лебедки должны быть четко отмечены черной отметкой на желтом фоне.

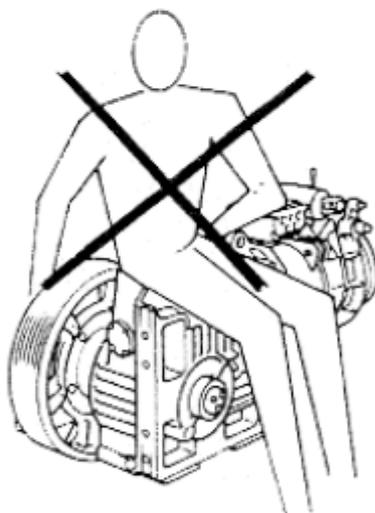


§ 5 – Меры безопасности

ОТКЛЮЧЕНИЕ ИСТОЧНИКА ПОДАЧИ ЭНЕРГИИ



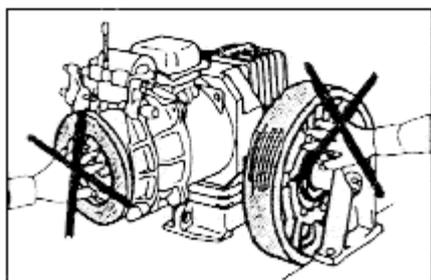
До осуществления чистки, смазки и/или техобслуживания, рабочий осуществляющий техобслуживание **должен отключить подачу энергии** и дать возможность остыть нагретому мотору до температуры окружающей среды.



ВНИМАНИЕ



Не облакачивайтесь и не садитесь на лебедку независимо от того работает она или нет.



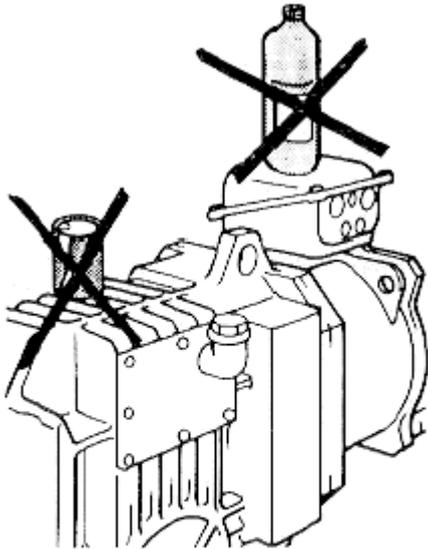
ВНИМАНИЕ



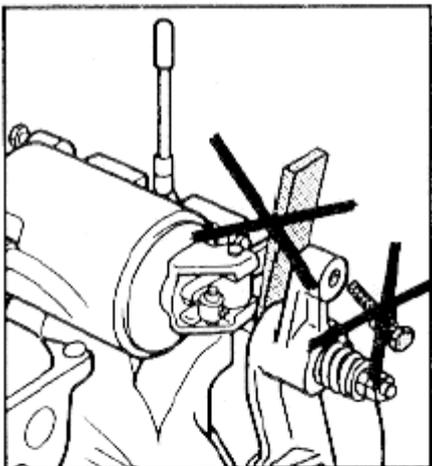
Не дотрагивайтесь до вращающихся частей (маховик или канатопроводящий блок покрашенный желтой краской).

§ 5 – Меры безопасности

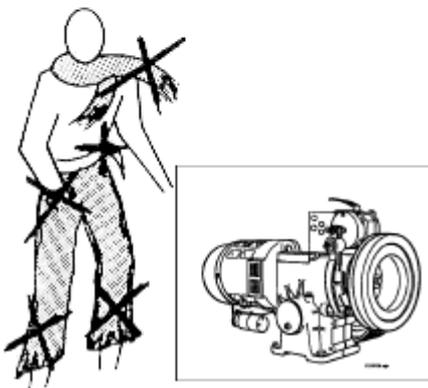
Не оставляйте предметы, емкости с жидкостью и т.д. на лебедке или особенно на электрических компонентах.



Никогда не трогайте и не отключайте системы безопасности. Также, никогда не ограждайте эти системы и не используйте их в целях, для которых они не предназначены. Не снимайте и не портите идентификационные таблички. Если табличка испорчена и стала нечитаемой, немедленно затребуйте у фирмы SICOR новую табличку для замены.



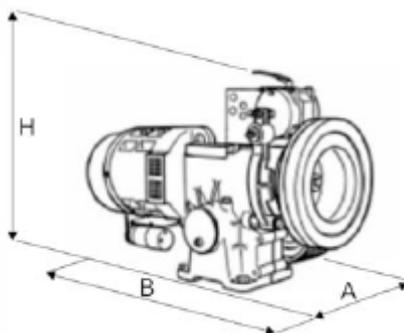
При работе возле лебедки, монтажник и рабочий, осуществляющий техобслуживание, никогда не должны носить не застегнутую (распахнутую) одежду и/или порванную одежду (например, в том числе шарфы, галстуки, шапки, часы, браслеты, кольца на пальцах, ожерелье и др.)



§ 6 – Технические характеристики

Общая информация о лебедках SICOR дана ниже

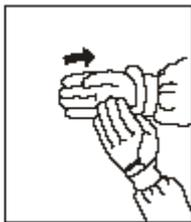
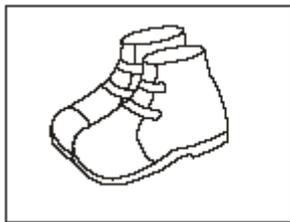
Более подробную информацию (передаточное число, расчетная мощность мотора, число полюсов мотора и т.д.) см.в техническом руководстве фирмы SICOR



| Тип лебедки | MR17 | MR21 | MR26 | MR35 |
|--------------------------|--------------|--------------|---------------|---------------|
| Габариты А x B x H мм | 560x1130x790 | 595x1640x850 | 900x1790x1150 | 845x1990x1130 |
| Средний вес Кг | 550 | 770/1000 | 1200/1600 | 1600/1900 |

- **Размеры в значительной степени зависят от двигателя и канатоведущего шкива. Эти размеры указаны после дроби (большее значение).**

§ 7 – Транспортировка лебедки

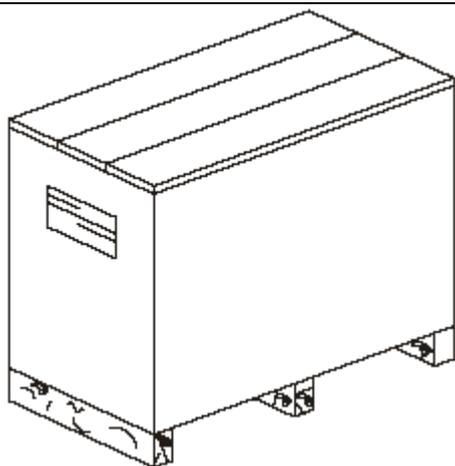


ВНИМАНИЕ

Опасность дробления, ударов и получения царапин.



Персонал, ответственный за перемещение лебедки, должен быть ознакомлен с мерами безопасности, содержащимися в § 5 данной инструкции, и должен носить рабочие перчатки и безопасную обувь.



Лебедка отгружена фирмой SICOR в деревянном ящике или на поддоне накрытом целлофаном.

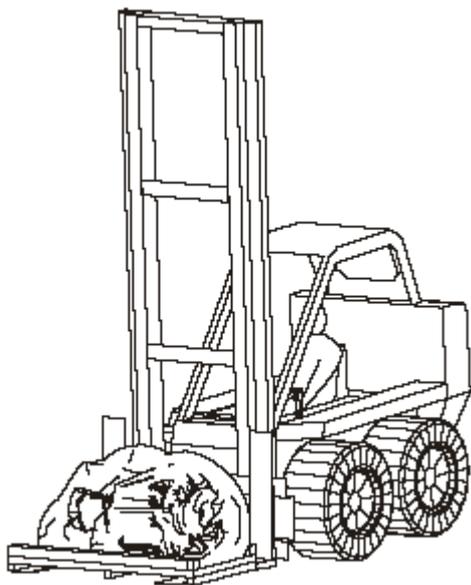
ВАЖНО

Никогда не перемещайте ящик, подтягивая его вдоль пола. Вместо этого, поднимите и переместите ящик в нужное помещение. До распаковки лебедки, расположите ее максимально близко к месту окончательной установки.

Для перемещения ящика используйте кран со стропами или вилочный погрузчик соответствующей грузоподъемности (см. раздел 6 «Технические характеристики»).

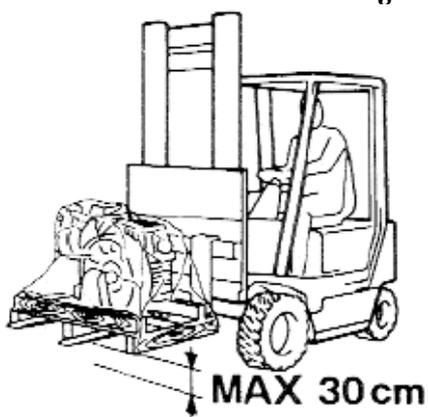
При использовании вилочного погрузчика, вилы должны отстоять достаточно далеко, для предотвращения опрокидывания ящика.

Если лебедка отгружена на поддоне, используйте траверсу соответствующего размера при перемещении лебедки краном, так, чтобы канаты или цепи, которыми поднимается лебедка, были в вертикальном положении. Это предупредит повреждение лебедки.

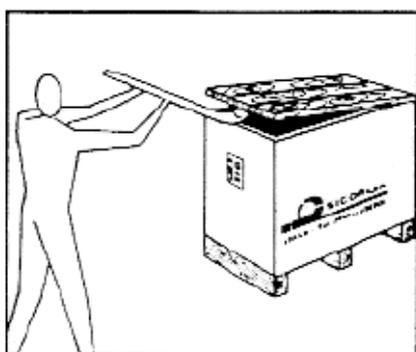


§ 7 – Транспортировка лебедки

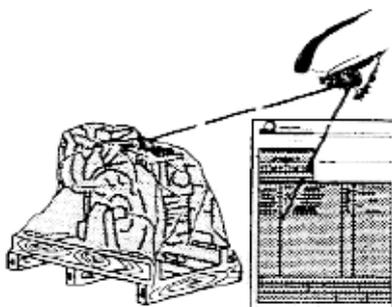
ВНИМАНИЕ



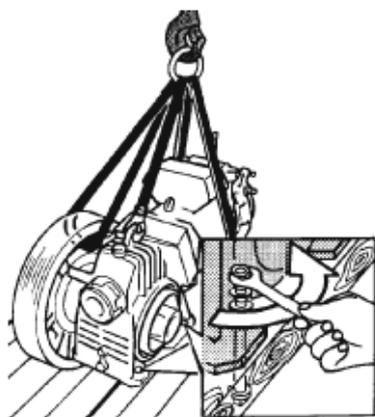
1. При передвижении ящика, строго соблюдайте меры безопасности:
 - а) Передвигайтесь медленно
 - б) Не поднимайте ящик на высоту более 30 см от пола, если только не мешают препятствия
 - в) Осторожно установите ящик на землю



2. При распаковке ящика, начните с верхней крышки, используя соответствующий инструмент для снятия крышки. Затем снимите боковые части, извлекая гвозди с нижней части поддона. После распаковки лебедки, не выбрасывайте ящик. Вместо этого, используйте его еще раз либо направьте его специализированной фирме для утилизации.

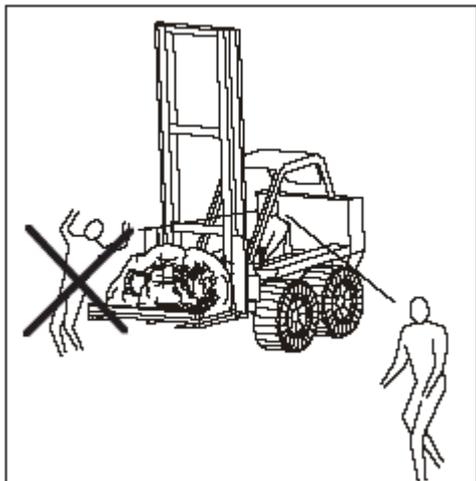


3. После снятия крышки и боковин, проверьте соответствие отгрузочных документов заказу. При несоответствии, немедленно известите об этом фирму SICOR или ее Агента. При необходимости, продолжайте работу в соответствии с разделом 4 «Общие данные, касающиеся поставки».



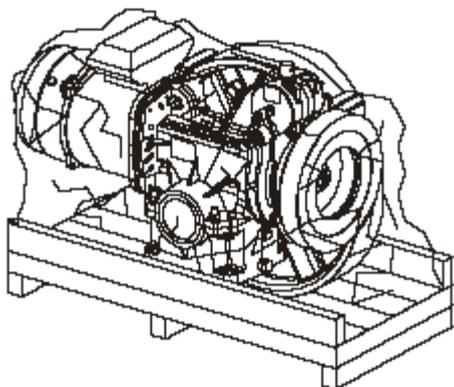
4. После строповки лебедки, снимите болты и уложите их на поддон до следующего подъема лебедки.

§ 7 – Транспортировка лебедки



ВНИМАНИЕ

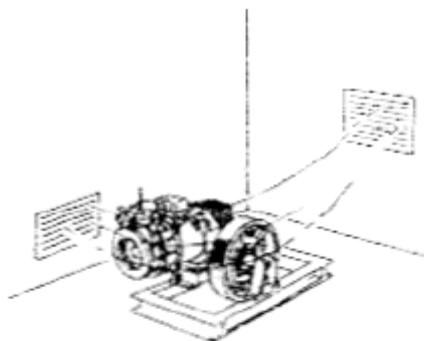
Убедитесь в отсутствии людей на пути транспортировки лебедки (опасная зона).



В случае хранения лебедки длительное время до установки, не снимайте ее с транспортного поддона и убедитесь в ее соответствующей защите (как минимум, накройте ее водонепроницаемым покрытием) для предотвращения окисления внутренних и внешних компонентов.

Помните о том, что окисление снижает усталостную прочность валов и других механических частей лебедки.

§ 8 – Указания по установке



ВАЖНО

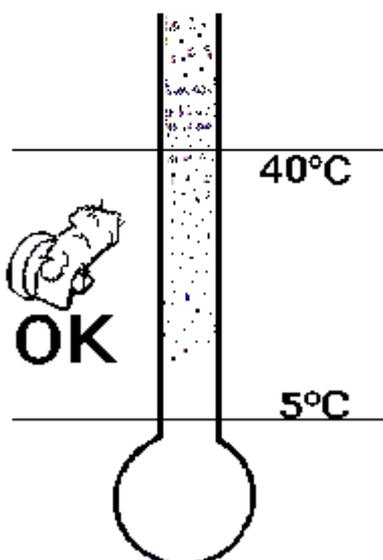
Помещение, в котором будет установлена лебедка, должно иметь следующие характеристики:

- Оно должно быть сухим и чистым

Это условие обязательно для предотвращения высокого содержания воды в смазке и электрохимической коррозии механических компонентов.

- Оно должно быть хорошо проветриваемым:

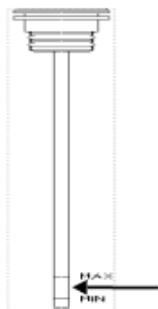
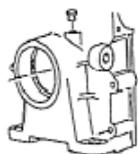
Помещение должно быть достаточно открыто снаружи либо снабжено соответствующими средствами, обеспечивающими достаточную циркуляцию воздуха, для рассеивания тепла от работы мотора и лебедки.



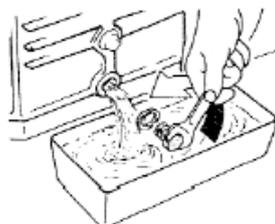
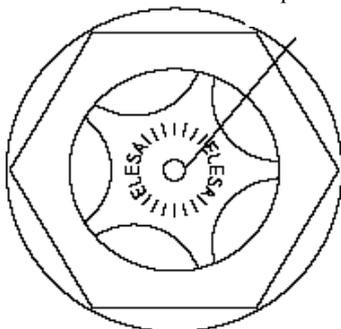
- Температура в помещении установки должна составлять от 5 до 40 °С. Для работы в другом температурном режиме, проконсультируйтесь с фирмой SICOR.

Заказчик должен также убедиться в том, что кабеля электросистемы соединены с лебедкой, имеют достаточное поперечное сечение для выдерживания электрической нагрузки, в правильном заземлении лебедки и подачи на нее питания.

§ 9 – Смазка лебедок



Красная точка



Лебедка поставляется с залитым маслом. Убедитесь в плотном закрытии заглушки слива масла и проверьте уровень масла.

Заливайте 90% общего количества масла, подождите 5 минут, затем медленно долейте масло до оптимального уровня:

MR17 – контролируемый уровень обозначен двумя линиями (минимальный и максимальный уровни).

Масло должно достичь центра между двумя линиями, как показано на рисунке стрелкой.

MR21, 26, 35 – имеют маленькое окошко с красной точкой в центре. Масло должно быть примерно в центре окошка.

Используйте масло только в соответствии с марками масла указанными на крышке:

MOBIL: GLYGOYLE 30

SHELL: TIVELA OIL S220

SHELL: TIVELA OIL WB

SYNTHETIC OIL
(POLYGLYCOLIC)

Эти марки масла могут быть смешаны вместе.

Не используйте другие типы масла!

Замена масла осуществляется каждые 3-5 лет в зависимости от степени использования. Если температура масла превышает 85 °C (при интенсивной работе), замена осуществляется каждые 3 года.

9.1 Замена масла

Замена масла также необходима в случае его смешивания с другими субстанциями (например водой или другими маслами, отличающихся от рекомендованных)

| Тип лебедки | Масло в литрах |
|-------------|----------------|
| MR17 | 8,2 |
| MR21 | 7,8 |
| MR26 | 10,8 |
| MR35 | 23,5* |

* (+/- 0,5 литра, в зависимости от коэффициента передачи)

Для замены масла необходимо:

- Прочитать раздел «Меры безопасности»
- **Отключить подачу питания на лебедку**
- Очистить зону вокруг колпачка отверстия заливки на лебедке, для предотвращения попадания в лебедку грязи или инородных тел, которые могут вызвать серьезные повреждения

§ 9 – Смазка лебедок



- Снимите колпачок дренажного отверстия
- Установите емкость под дренажным отверстием для слива старого масла. Открутите и снимите дренажную заглушку, и подождите несколько минут до полного слива масла.

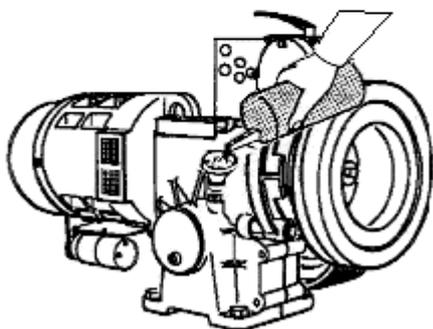
Используйте тряпку для тщательной очистки дренажной заглушки и зоны вокруг ее уплотнения.

- Закрутите заливную заглушку с прокладкой из маслостойкого материала, способного выдерживать температуру до 120 °С.

- Тщательно очистите верхнюю часть крышки и отверстие емкости нового масла. Таким же самым образом очистите заливную заглушку и зону вокруг отверстия заливки для предотвращения попадания грязи, окалины в устройство.

При несоблюдении процедуры очистки возможно серьезное повреждение машины

- Залейте в устройство масло через отверстие до уровня видимого на прозрачном индикаторе (см. стр. 15)
- Вверните заглушку заливного отверстия.



ВАЖНО

Тип нового масла должен соответствовать предыдущему, как указано ранее на стр. 15.

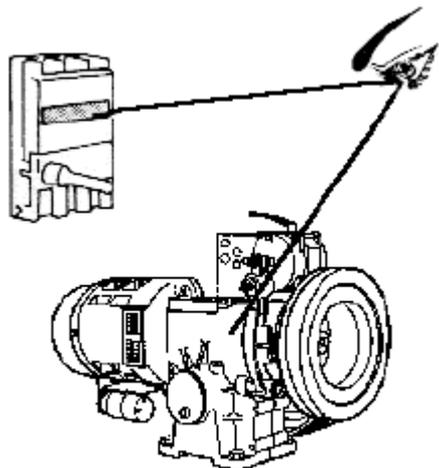
9.2 Проверка уровня масла

Уровень масла может быть легко проверен на крышке. Если уровень низкий, дополни его тем же самым типом масла, который залит в лебедку. Для заливки выполните выше указанную процедуру.

ВНИМАНИЕ

Отработанное масло должно быть отправлено на фирму, уполномоченную на его утилизацию. Не загрязняйте маслом окружающую среду.

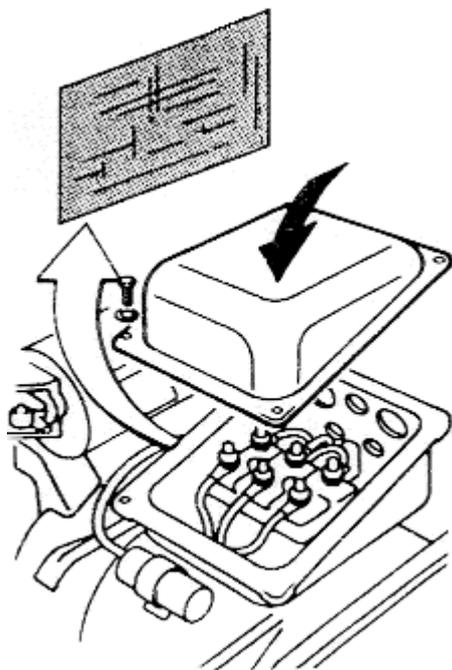
§ 10 – Электрические соединения



До установки электрических соединений, монтажник ДОЛЖЕН убедиться в соответствии линейного напряжения техническим спецификациям мотора, как указано на идентификационной табличке.
При соответствии напряжения, продолжайте работу для соединения электромотора.

1. Электромотор

С помощью схемы на клеммной коробке мотора, соедините фазы и осуществите заземление. Убедитесь в правильности установки заземления.



ВАЖНЫЕ ПРИМЕЧАНИЯ:

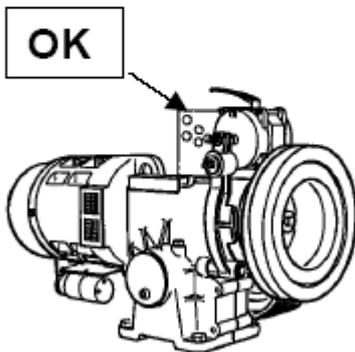
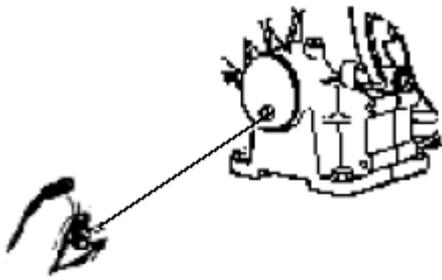
Любые термисторы на моторе ДОЛЖНЫ быть соединены только с соответствующим реле.
Термисторы немедленно сгорят при неправильном соединении.

2. Вспомогательные подключения

Можно произвести вспомогательные подключения в соответствии с электросхемой на крышке клеммной коробки.

После соединения мотора, закройте клеммную коробку.

§ 11 – Запуск лебедки



До установки канатов на блок:

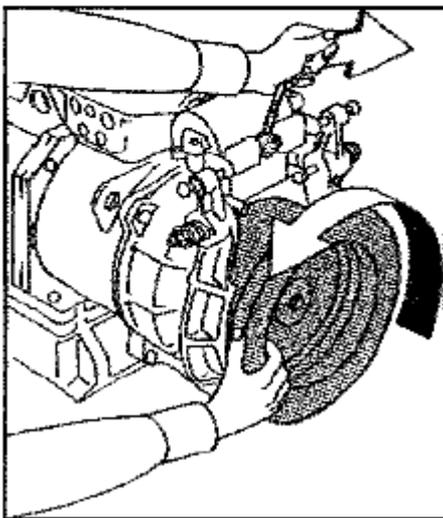
- Убедитесь в том, что редуктор заполнен маслом.
- Убедитесь в правильности подключения электрических соединений и установке на место крышки клеммной коробки.
- После прокручивания маховика несколько раз вручную, запустите мотор на несколько секунд в одном направлении. Затем, после короткой паузы, запустите мотор в другом направлении (на высокой скорости).
- Подождите не менее 5 минут для прохождения масла по внутренним каналам и смазки вращающихся частей.
- Убедитесь в правильном размыкании тормоза, в соответствии с описанием в разделе «Регулировка тормоза» подраздел 12.2
- Дайте возможность лебедке поработать на высокой скорости без нагрузки в течение 3-5 минут для того, чтобы убедиться в ее хорошей работе. При наличии отклонений в работе, проверьте правильность электрических соединений, напряжение на входе, величину тока и/или прочность крепления лебедки к своему основанию.

При наличии каких-либо проблем, обратитесь за консультацией на фирму SICOR.

- Убедитесь в свободной прокрутке маховика. Затем, повторите эту операцию и проверьте еще раз.

- В это время пропустите канаты через блок. После подвески движущихся грузов, могут быть осуществлены первые движения.

- Убедитесь в установке противовеса соответствующей массы, для предотвращения перегрузки мотора и лебедки.



ВАЖНО!

Никогда не эксплуатируйте лебедку под нагрузкой при неполной затяжке установочных болтов на основании лебедки! В результате могут произойти серьезные повреждения!

§ 11 – Запуск лебедки

ВАЖНО!

При установке лифта, не работайте лебедкой длительное время на низкой скорости.

Если лебедка работает длительное время на низкой скорости, ее подшипники не получают достаточно смазки и могут внезапно заедать.

Для обеспечения соответствующей смазки, каждый раз при начале работы всегда запускайте лебедку на обычной рабочей скорости. Впоследствии, через каждые полчаса осуществите одну операцию (движение) на высокой скорости.

ПУСК / ОСТАНОВКА

Описания пусков и остановок, инструкции и схемы, касающиеся пусков и остановок лебедки, – должны быть оплачены заказчиком отдельно.

НИКОГДА НЕ ИСПОЛЬЗУЙТЕ ЛЕБЕДКУ ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ БОЛЕЕ ВЫСОКИХ ХАРАКТЕРИСТИК ЧЕМ ТЕ, КОТОРЫЕ ОПРЕДЕЛЕНА В ТЕХНИЧЕСКОМ КАТАЛОГЕ.

§ 12 – Техобслуживание

До выполнения техобслуживания, **УБЕДИТЕСЬ** в том, что вы ознакомлены с § 5 данной инструкции, под заголовком «Меры безопасности».

ВАЖНО!

- Операции описанные ниже должны осуществляться только официально обученным, квалифицированным персоналом имеющим разрешение заказчика.
- Следующие указания не освобождают персонал от своих обязанностей.

ВНИМАНИЕ



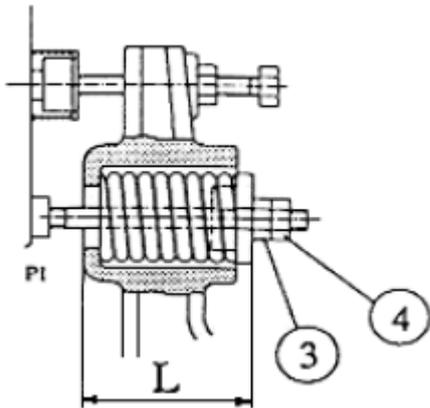
При выполнении операций описанных ниже, **лебедка расторможена**. В результате, должны быть приняты следующие меры предосторожности.

- Убедитесь в том, что канаты (и, в результате, лебедка) не могут двигаться ни коим образом.
- **Отключите подачу питания на лебедку.**

Регулярное техобслуживание ограничено:

- Смазкой лебедки (см.стр.15)
- Чисткой лебедки;
- Регулировкой тормоза
- Заменой тормозных накладок.

§ 12 – Техобслуживание



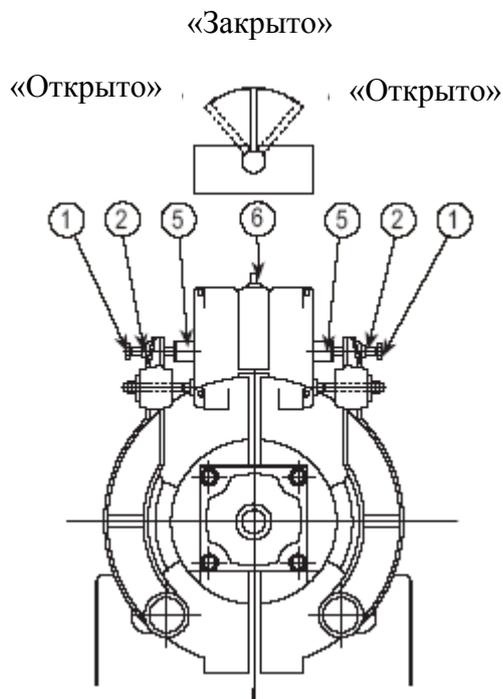
12.1 Предварительная регулировка тормоза

До установки канатов подвески лебедки:

- Проверьте отсутствие повреждения тормоза, которое может иметь место при транспортировке.
- Открутите и снимите гайки (4) и (3), затем снимите зажимное покрытие башмака тормоза и тормозных накладок;
- Отрегулируйте пружины до необходимого значения (см. таблицу) с помощью гайки (3);
- Закрепите регулировку с помощью контргайки (4);
- Отрегулируйте длину хода, см. «Регулировка длины хода».

ПРИМЕЧАНИЕ:

Вращайте маховик лебедки вручную



12.2 Регулировка тормоза

Тормоз снабжен двумя отдельными магнитами работающими независимо друг от друга

12.2.1 Регулировка длины хода MR17

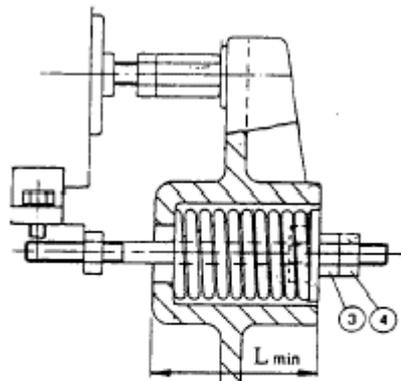
- Немного ослабьте крепление контргайки (2) тормозных башмаков и открутите регулировочные болты (1) так, чтобы оставался зазор 4 – 5 мм между болтом и электромагнитом (5);
- Поверните рукоятку ручного открывания (6) в положение «открыто»;
- Закрутите вручную оба регулировочных болта (1) так, чтобы они коснулись наружной части электромагнитов (5);
- Затем поверните рукоятку ручного открывания (6) в положение «закр», закрутите регулировочные болты на ½ оборота относительно магнитов;
- Затяните контргайки (2).

| Скорость лифта, м/с | Тормозной путь, см | |
|---------------------|--------------------|--------|
| | Опускание | Подъем |
| 0,4 | 8 | 10 |
| 0,5 | 13 | 16 |
| 0,6 | 18 | 22 |
| 0,75 | 28 | 35 |
| 1,0 | 50 | 62 |
| 1,2 | 72 | 90 |
| 1,6 | 128 | 160 |

12.2.2 Проверка регулировки MR17

Переместите кабину лифта вверх и вниз и замерьте уровень шума. Ход кабины считается отрегулированным, если тормозная накладка не касается тормозного башмака при движении лифта и отсутствует шум при торможении.

§ 12 – Техобслуживание



12.2.1 Регулировка длины хода MR21, 26, 35

Переместите пустую кабину вверх.

Ослабьте контргайку (2).

Опускайте кабину вниз. При этом завинчивайте гайку (1) по направлению к магниту так, чтобы тормозная накладка (5) легко касалась тормозного барабана. После этого выкручивайте гайку до тех пор, пока тормозная накладка не перестанет соприкасаться с тормозным барабаном.

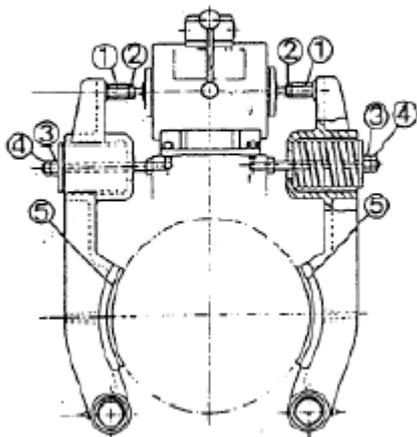
Затяните контргайку (2).

Настройте вторую накладку таким же образом.

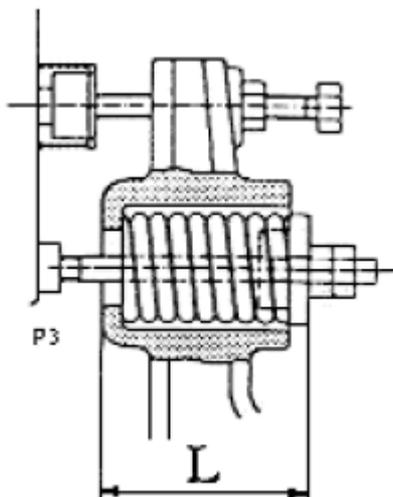
12.2.2 Проверка регулировки MR21, 26, 35

Переместите кабину лифта вверх и вниз и замерьте уровень шума. Ход кабины считается

отрегулированным, если тормозная накладка не касается тормозного барабана при движении лифта и отсутствует шум при торможении.



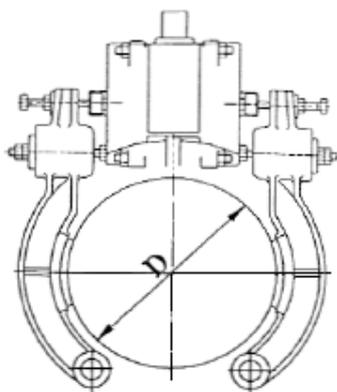
§ 12 – Техобслуживание



12.2.3 Регулировка тормозного момента

Тормозной момент регулируется при незагруженной кабине (до значений определенных в таблице).

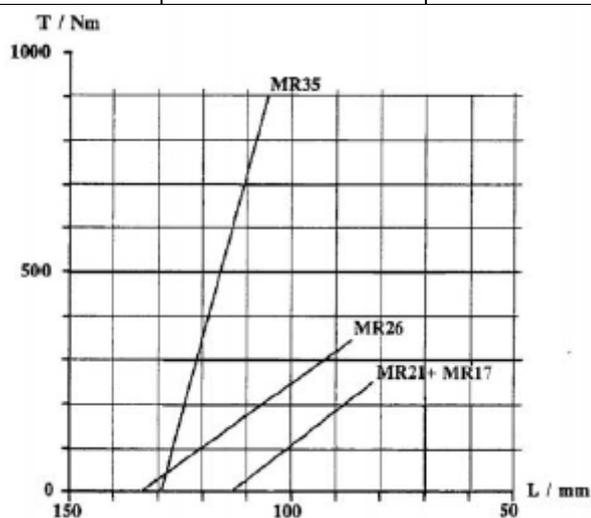
- Открутите контргайки (4).
- Проверьте тормозной путь.
- Если тормозной путь слишком мал, ослабьте давление пружин с помощью гайки (3). Если тормозной путь слишком велик, подтяните пружины с помощью гайки (3).
- При тормозном пути соответствующей длины, проверьте одинаковую длину пружин. Закрепите регулировку с помощью контргайки (4).



12.3 Проверка хода

- Убедитесь в том, что рукоятка ручного открывания (6) находится в положении «закрыто». Вручную толкните палец магнита (5) относительно магнита, как можно дальше, и измерьте зазор между регулировочным болтом (1) и пальцем магнита (5). Если он < 0,5 мм, ход должен быть **немедленно** отрегулирован.

| Тип лебедки | D, мм | L мин., мм | T Максимальный тормозной момент, Нм | Коэффициент трения тормозной накладки |
|-------------|-------|------------|--|--|
| MR17 | 255 | 82 | 250 | 0,44 |
| MR21 | 255 | 81 | 250 | 0,44 |
| MR26 | 280 | 86 | 370 | 0,44 |
| MR35 | 350 | 108 | 900 | 0,44 |

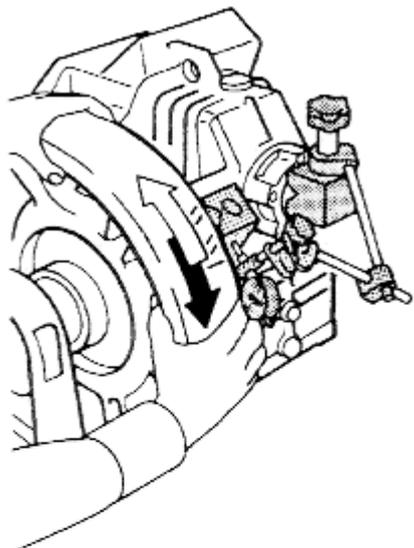


§ 13 – Примечания

Рекомендованные запасные части.

Лебедки SICOR не имеют запчастей в комплекте поставки. В любом случае, хорошо иметь для обслуживания следующие запчасти:

- Тормозные колодки
- Тормозные накладки
- Канатоведущий шкив
- Индикатор уровня масла

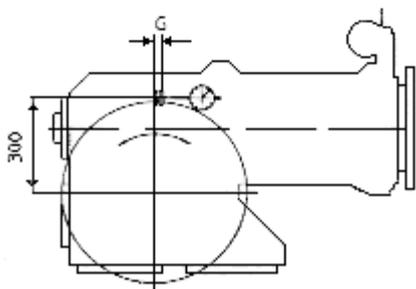


Обязательное техобслуживание определенное производителем

- 1) Проверка уровня масла: каждые четыре месяца;
- 2) Проверка толщины накладки на тормозных башмаках: каждые четыре месяца;
- 3) Проверка зазора при растормаживании: каждые два месяца;
- 4) Проверка степени износа ручьев блока: каждые шесть месяцев;
- 5) Проверка состояния подшипников (определяется по уровню шума): каждые шесть месяцев;
- 6) Проверка зацепления зубьев шестерни осуществляется в соответствии с рисунком. До измерения, убедитесь в отсутствии осевого люфта на червячном валу: ежегодно.

Формула для определения зазора зацепления зубьев:

$$G = \text{Измеренный_люфт} \times \frac{\text{Радиус червяка}}{\text{Радиус червячного колеса}}$$



§ 13 – Примечания

ДАННЫЕ ЛЕБЕДОК

| | | | | | | | |
|-------------|-------------------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| MR17 | i | 1/35 | 1/55 | 2/43 | 3/41 | | |
| | m | 8,15 | 5,3 | 6,7 | 7 | | |
| | l_{min} (mm) | 0,10 | 0,09 | 0,11 | 0,11 | | |
| | l_{max} (mm) | 0,16 | 0,15 | 0,18 | 0,18 | | |
| | G_{end} (mm) | 1,39 | 0,90 | 1,14 | 1,19 | | |
| | R_{pitch} (mm) | 142,625 | 145,75 | 144,05 | 143,5 | | |
| MR21 | i | 1/40 | 1/51 | 1/62 | 2/51 | 2/63 | 3/47 |
| | m | 8,8 | 7 | 5,8 | 7 | 5,8 | 7,5 |
| | l_{min} (mm) | 0,12 | 0,11 | 0,11 | 0,13 | 0,13 | 0,13 |
| | l_{max} (mm) | 0,18 | 0,18 | 0,17 | 0,19 | 0,19 | 0,20 |
| | G_{end} (mm) | 1,50 | 1,19 | 0,99 | 1,19 | 0,99 | 1,28 |
| | R_{pitch} (mm) | 176 | 178,5 | 179,8 | 178,5 | 182,7 | 176,25 |
| MR26 | i | 1/44 | 1/57 | 1/72 | 2/45 | 2/63 | 3/55 |
| | m | 9,75 | 7,6 | 6 | 9,5 | 7 | 7,8 |
| | l_{min} (mm) | 0,14 | 0,13 | 0,13 | 0,15 | 0,15 | 0,15 |
| | l_{max} (mm) | 0,21 | 0,20 | 0,19 | 0,23 | 0,22 | 0,22 |
| | G_{end} (mm) | 1,66 | 1,29 | 1,02 | 1,62 | 1,19 | 1,33 |
| | R_{pitch} (mm) | 214,5 | 216,6 | 216 | 213,75 | 220,5 | 214,5 |
| MR35 | i | 1/53 | 1/58 | 2/60 | 2/73 | 3/53 | 3/69 |
| | m | 10,6 | 9,8 | 9,6 | 8,1 | 10,6 | 8,3 |
| | l_{min} (mm) | 0,17 | 0,17 | 0,20 | 0,20 | 0,20 | 0,20 |
| | l_{max} (mm) | 0,24 | 0,24 | 0,28 | 0,27 | 0,27 | 0,27 |
| | G_{end} (mm) | 1,80 | 1,67 | 1,63 | 1,38 | 1,80 | 1,41 |
| | R_{pitch} (mm) | 280,9 | 284,2 | 288 | 295,65 | 280,9 | 286,35 |

Примечания:

m осевой модуль

l_{min} (мм) минимальный зазор пары

l_{max} (мм) максимальный зазор пары

G_{end} (мм) при превышении этого зазора пары - рекомендуется замена (*)

R_{pitch} (мм) средний радиус червячного колеса

(*) это не является пределом для безопасного пользования

§ 13 – Примечания

Передача лебедки в конце ее срока службы.

Слейте масло, затем:

- Отправьте масло специализированной фирме для утилизации;
- Отправьте лебедку специализированной фирме для вторичной переработки железосодержащих материалов.

Все устройства безопасности должны быть восстановлены, все защитные крышки должны быть установлены и/или закрыты после каждой чистки, смазки, регулировки или техобслуживания.

Кроме того, убедитесь в затяжке всех винтов и болтов, которые были сняты во время этих операций.

Без колебаний запрашивайте у нас информацию или совет, касающийся наших лебедок.

Наш технический отдел в вашем полном распоряжении.

Наши реквизиты.

Sicor S.p.A.

Тел. +39-0464484111

Факс + 39-0464484100

E-mail: info@sicor-spa.it

